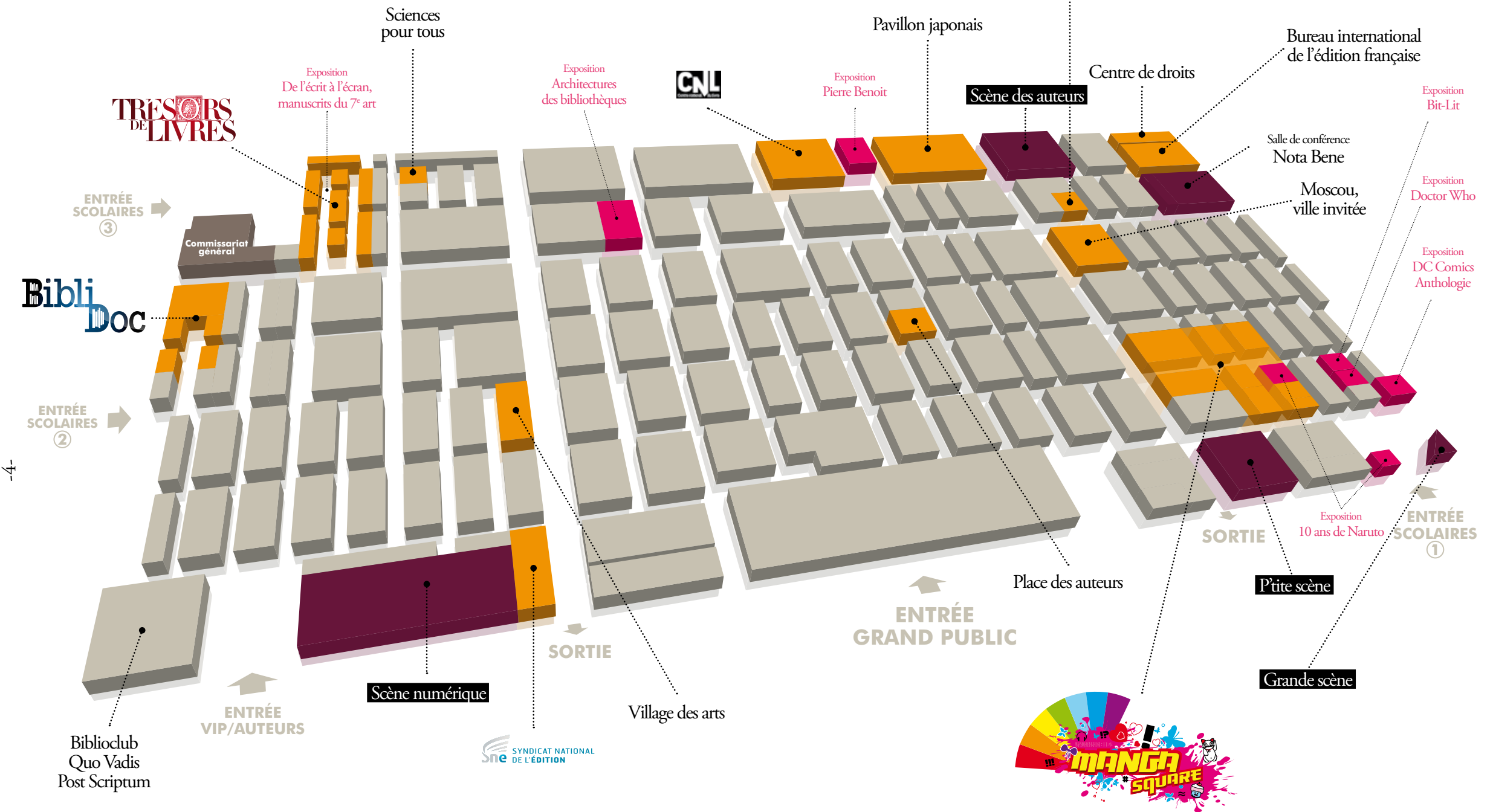


# Plan

**LIVRES**  
OUI CHANGENT LA VIE



## PARTENAIRES OFFICIELS



## AVEC LE SOUTIEN DE



## PARTENAIRES DES ESPACES D'ANIMATION

